

Six Sigma Green Belt



Formamos empresas,
desarrollamos instituciones,
garantizamos resultados

Seis Sigma Green Belt

El Green Belt es un nivel de certificación reconocido internacionalmente que abarca temas de mejora continua y calidad, a través de un conjunto de herramientas de carácter administrativo y estadísticas enfocadas a reducir la variación de los procesos, estabilizando la operación tanto de procesos de servicios como de manufactura.

Objetivo

Entrenar y desarrollar las habilidades del para la resolución de los problemas al interior de sus procesos, a través de un enfoque estratégico de análisis, personal experto en los procesos de mejora y la obtención de ahorros tangibles en los procesos, capaz de definir y conducir los proyectos de mayor impacto. De un Green Belt debe esperarse:

- Generación de ahorros de alrededor de 70 mil dólares al año a través de la ejecución de proyectos de mejora.
- Coordinación de los programas de mejora continua.
- Ejecución de proyectos de productividad y calidad.

Temario

Seis Sigma en la Organización

- Objetivos organizacionales
- Principios de Lean y Seis Sigma
- Diseño para Seis Sigma

Definir

- Proceso de administración de proyectos
- Administración y herramienta de planeación
- Resultados de proyectos
- Desarrollo y dinámicas de equipo

Medir

- Proceso de análisis y documentación
- Probabilidad y estadística
- Recolección de datos
- Distribuciones de probabilidad
- Sistema de medición y análisis
- Capacidad de proceso

Analizar

- Análisis de datos
- Pruebas de hipótesis

Mejorar y Controlar

- Diseño de experimentos
- Control Estadístico de proceso
- Implementación y validación de resultados
- Plan Control

Instructores

Ing. Gustavo Pacheco
Consultor Senior CMA Consultores

Ing. Oscar Famoso
Consultor Senior CMA Consultores

Centro Integral de Mejoras Aplicadas, S.C.
Esmeralda 2805, Zapopan Jal.
Tel: (33) 24 00 1862 / 63

